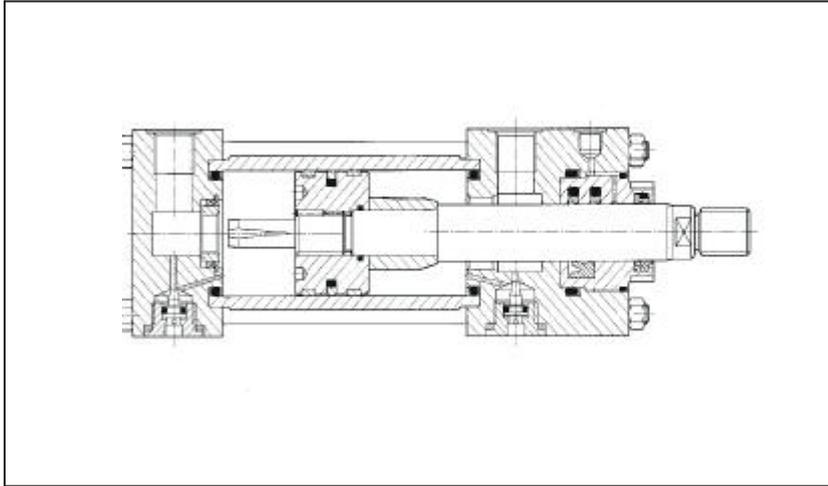


CK和CH系列油缸·标准方头缸

符合ISO6020-2-191, DIN24554, AFNOR NFE 48-016
双作用—额定压力160bar—最高压力250bar



- 从25到200公分管径；直径为250~320~400mm时，参阅样本B16C；
- CK系列为拉杆连接的方头油缸；
- CH系列(80~200)为相对法兰连接的方头油缸；
- 常用行程：25, 50, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250 (黑体字可快速供货)；按需供货的行程最大可达3000mm；
- 各种可选活塞杆形式；
- 导向环设计带有较大的承载余量；
- 密封符合ISO725；
- 可选件：一体化阀底头，排气阀，接近传感器，可调或固定缓冲器；
- 带一体化活塞传感器的方案见样本B31C；
- 污油杆附件：见样本B50C；

1 型号代码

CK P / 10 - 50 / 22/22 * 0500 - S 3 0 1 A **

产品系列
CK: 符合 ISO6020-2-191 和 DIN24554
CH: 非相对法兰的连接类型
 螺纹: G, M, Tr, S, A, Z 等
 压力: 160, 250 bar

行程传感器的传感器
P: 二位式
M: 磁感应式，数字式
V: VEVI 传感器
F: 磁感应式，模拟式
 尺寸和重量见 B31C

一体化底头，见图表 19，详情请参见 19.1

10 = 6 通径过渡板 (CK 40 ~ 500)
20 = 8 通径过渡板 (CK 40 ~ 500)
30 = 10 通径过渡板 (CK 50 ~ 500)
40 = 16 通径过渡板 (CK 125 ~ 200)

活塞直径 (mm)
 关于尺寸详情，见样本 B005

活塞杆直径 (mm)
 第二个数字仅用于双杆油缸

行程 (mm)
 最大行程为 3000mm，关于更大的行程请联系我们的技术服务部，关于端盖盖及密封零件见样本 B005
 可快速供货的标准行程：(仅对于带 ISO 标准行程尺寸) CK25 ~ 50
25, 50, 100, 160, 200, 250, 320, 400, 500

设计者：
 当订购附件时，请明确设计与原设计是否一致。

可选件：
 可选项：见章节 19.1 节
 一 活塞杆密封：G, M, Tr, S, A, Z
 对于双杆油缸：两个活塞杆具有同样结构，若需不同则进行定制服务
 一 出口及缓冲器：S, D, X, Y, Z, W
 一 密封材料：见 B31C
 一 密封形式：
 一 ISO 30 密封给活塞杆 200 ~ 110 符合 ISO 6068 的密封环
 一 ISO 3000 密封给活塞杆 200 ~ 110 符合 ISO 6068 的密封环
 一 一体化密封
 关于尺寸详情，见样本 B005
 一 缓冲器：
 一 可调缓冲器
 一 固定缓冲器
 一 排气口
 一 接近传感器
 一 接近传感器的附件：见 B31C
 一 密封材料：见 B31C
 一 密封材料：见 B31C
 一 密封材料：见 B31C

密封：
 一 密封材料：见 B31C
 一 密封材料：见 B31C

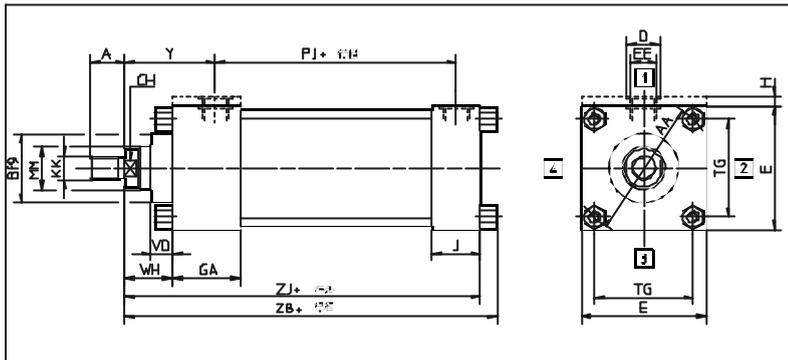
支承压环：0 = 无中间支承压环 1 = 20mm 2 = 30mm 3 = 40mm 4 = 50mm
 关于行程和密封的尺寸见第 19.1 节，详情请参见 B005

缓冲器：见 B31C
 0 = 无
 1 = 可调
 2 = 固定
 3 = 可调
 4 = 可调
 5 = 固定
 6 = 可调
 7 = 可调
 8 = 固定
 9 = 可调

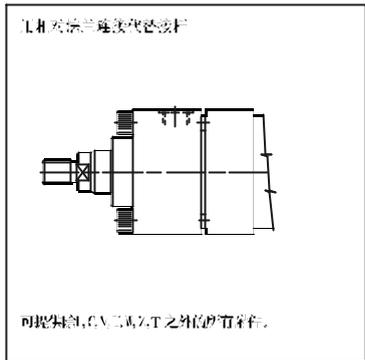
零件	符合	符合	符合
符合 ISO	ISO 6020-2	DIN 24554	符合
C = 双耳环	K21	是	符合
D = 单耳环	K23	是	符合
E = 无耳环	L85	是	符合
G = 盲三通	K51	是	符合
H = 盲三通	K52	是	符合
K = 带夹套护套 (8-25+5)	—	是	符合
L = 非标准	L14	是	符合
N = 盲三通	K39	是	符合
P = 盲三通	K38	是	符合
S = 密封密封嘴	L25	是	符合
T = 密封密封嘴 (密封)	X37	是	符合
V = 密封密封嘴	K32	是	符合
W = 密封密封嘴	K31	是	符合
X = 密封密封嘴	—	是	符合
Y = 密封密封嘴	K33	是	符合
Z = 密封密封嘴	K35	是	符合

关于尺寸详情，见样本 B005。关于密封材料，见样本 B31C。

2 CK系列的基本结构 一尺寸见表3和12



3 对于2B3~200GH系列结构



4 活塞杆端一方向附件的配置的对照 一尺寸见表3

连接附件	C, D, E, G, H, K, L, P, S, V, W, Y, Z	连接附件 A
<p>可选件(有横线): 参数KK和A</p> <p>可选件G(对于不同行程时行程为横线)参数<1和A'</p>	<p>标准, (有横线): 参数KK≠A</p> <p>可选件H: (名称D-NP4664)对于不同行程时行程为横线)参数<1/A1</p>	

当行程与代码D不同或不适用, 请从参数D外选取作为液压缸零件, 见第3页。

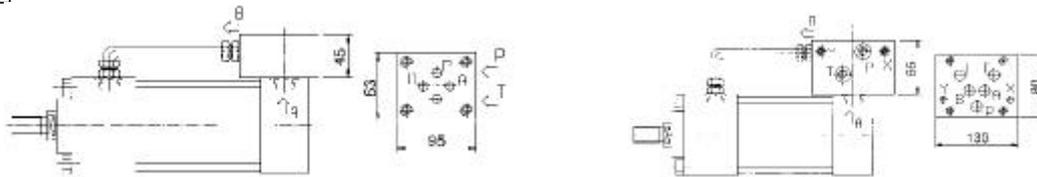
5 油口和缓冲器

气口前代码: B=缓冲器 D=卸压阀 H=缓冲器
 气口后代码: X=缓冲器 Y=卸压阀 Z=缓冲器
 当需要指定缓冲器的气口位置或不指定时, 则必须指定缓冲器的编号与代码之后, 列如如下(只能选择一组)

缓冲器		C, V, R, X, Y, Z				E, K				N				S				C, D, S, P			
气口前代码		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
气口后代码		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4

不同件类型的标准组合用见列表如下:
 *不同件类型的组合: 气口下侧缓冲器/卸压阀/缓冲器/缓冲器/缓冲器
 *不同件类型的组合: 气口上侧缓冲器/卸压阀/缓冲器/缓冲器/缓冲器
 *不同件类型的组合: 气口上侧缓冲器/卸压阀/缓冲器/缓冲器/缓冲器
 *不同件类型的组合: 气口上侧缓冲器/卸压阀/缓冲器/缓冲器/缓冲器
 *不同件类型的组合: 气口上侧缓冲器/卸压阀/缓冲器/缓冲器/缓冲器
 *不同件类型的组合: 气口上侧缓冲器/卸压阀/缓冲器/缓冲器/缓冲器

6 安装底座



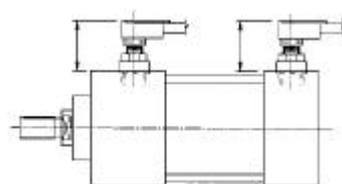
底座安装在气口前(卸压阀/缓冲器)
 对于行程100及行程150、95、40~200及更大的行程, 提供
 供其使用的底座, 详情请联系我们技术人员索取。
 底座尺寸为30x150
 底座材料为铸铝
 底座材料为铸铝 参见第19页。

底座安装在气口后(卸压阀/缓冲器)
 对于行程100及行程150、95、40~200及更大的行程, 提供
 供其使用的底座, 详情请联系我们技术人员索取。
 底座尺寸为30x150
 底座材料为铸铝

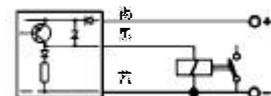
7 接近传感器

气口: 气口前传感器 气口后传感器
 行程为40~200时标准配置
 当行程大于200时, 见第19页。

原理:
 对于行程40~200, 气口前传感器不可安装。
 对于行程40~200, 气口后传感器不可安装。
 对于行程40~200, 行程为40~60, 气口前
 传感器安装在行程的行程, 第三在行程上行程
 后行程行程, 行程为行程行程。



见图9的图例说明



传感器技术参数:
 环境温度: -20~70°C
 工作电压: 10~30VDC
 最大负载: ≥200Ω
 类型: PNP
 输出类型: NA

8 与活塞杆有关的数值(mm) — 参见页码 11 节

活塞直径	活塞杆直径	外螺纹		内螺纹		A (ZK 或 Z)	A1 (ZK 或 Z)	B ¹⁾	GH	F	R018	VD	VE	VL	WF	WH
		KK (M10)	KK1 (M12/M16)	KF (M12/M16)	KF1 (M12/M16)											
		51	51	6H	6H											
25	12	M10x1,5	-	M12x1	-	1.1	-	2.1	1.0	1.0	3.8	6	1.6	3	3.5	1.5
	16	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	1.8	1.4	3.0	1.5	1.0	3.8	6	1.6	3	3.5	1.5
32	14	M12x1,5	-	M12x1,5	-	1.6	-	2.6	1.2	1.0	4.2	6	1.6	3	3.5	2.5
	22	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	2.2	1.6	3.2	1.9	1.0	4.2	6	1.6	3	3.5	2.5
40	18	M12x1,5	-	M12x1,5	-	1.8	-	3.0	1.5	1.0	4.2	6	1.6	3	3.5	2.5
	22	M12x1,5	-	M12x1,5	-	2.2	-	3.4	1.9	1.0	4.2	6	1.6	3	3.5	2.5
	26	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	2.8	1.8	4.0	2.2	1.0	4.2	6	1.6	3	3.5	2.5
50	22	M16x2,5	-	M16x2,5	-	2.2	-	3.4	1.9	1.6	7.4	6	2.5	4	4.1	2.5
	*20	M16x2,5	-	M16x2,5	-	2.8	-	4.2	2.2	1.6	7.4	6	2.5	4	4.1	2.5
	36	M16x2,5	M16x2,5	M16x2,5	M16x2,5	3.0	2.2	3.0	2.6	1.6	7.4	6	2.5	4	4.1	2.5
63	26	M20x2,5	-	M20x2,5	-	2.8	-	4.2	2.2	1.6	7.5	6	2.5	4	4.8	3.2
	*36	M20x2,5	-	M20x2,5	-	3.6	-	5.0	2.6	1.6	8.8	6	2.5	4	4.8	3.2
	45	M20x2,5	M20x2,5	M20x2,5	M20x2,5	4.5	2.8	6.0	2.9	1.6	8.8	6	2.5	4	4.8	3.2
80	36	M27x2	-	M27x2	-	3.6	-	5.0	3.6	2.0	10.3	6	2.9	4	5.1	3.1
	*45	M27x2	-	M27x2	-	4.5	-	6.0	3.9	2.0	10.3	6	2.9	4	5.1	3.1
	56	M27x2	M27x2	M27x2	M27x2	5.6	3.6	7.2	4.8	2.0	10.3	6	2.9	4	5.1	3.1
100	45	M33x2	-	M33x2	-	4.5	-	6.0	3.9	2.4	12.4	6	3.2	5	5.7	3.5
	*56	M33x2	-	M33x2	-	5.6	-	7.2	4.8	2.4	12.3	6	3.2	5	5.7	3.5
	70	M33x2	M33x2	M33x2	M33x2	6.3	4.5	8.0	5.3	2.4	12.3	6	3.2	5	5.7	3.5
125	56	M42x2	-	M42x2	-	5.6	-	7.2	4.8	2.2	10.5	6	3.2	5	5.7	3.5
	*70	M42x2	-	M42x2	-	6.3	-	8.0	5.3	2.2	15.1	7	2.9	5	5.7	3.5
	80	M42x2	M42x2	M42x2	M42x2	5.5	5.6	10.5	6.0	2.2	15.1	7	2.9	5	5.7	3.5
160	70	M48x2	-	M48x2	-	6.3	-	8.0	5.3	2.5	12.5	7	3.2	5	5.7	3.5
	90	M48x2	-	M48x2	-	5.5	-	10.5	6.0	2.5	17.1	7	3.2	5	5.7	3.5
	110	M48x2,5	M48x2	M48x2,5	M48x2	9.5	5.3	12.3	10.0	2.5	17.1	7	3.2	5	5.7	3.5
200	90	M54x2	-	M54x2	-	6.5	-	10.5	6.0	2.5	15.1	7	3.2	5	5.7	3.5
	110	M54x2	-	M54x2	-	9.5	-	13.3	10.0	2.5	21.0	7	3.2	5	5.7	3.5
	140	M54x2	M54x2	M54x2	M54x2	11.4	5.5	16.3	12.5	2.5	21.0	7	3.2	5	5.7	3.5

*=不符合ISO 5451标准

9 油口及活塞杆冲击速度

活塞直径	公称油口			加大油口		
	φ	管子内径	冲击速度 [m/s]	φ	管子内径	冲击速度 [m/s]
25	1/4"	7	0.17	3/8"	10	0.36
32	1/4"	7	0.29	3/8"	10	0.58
40	3/8"	10	0.37	1/2"	15	0.64
50	1/2"	13	0.40	3/4"	18	0.64
63	1/2"	13	0.26	2/4"	15	0.34
80	3/4"	16	0.21	1"	19	0.44
100	3/4"	16	0.15	1"	19	0.22
125	1"	18	0.11	1 1/4"	21	0.22
160	1"	18	0.08	1 1/4"	21	0.13
200	1 1/4"	21	0.09	1 1/2"	23	0.13

10 缓冲总长度(L)

活塞直径	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	
	活塞杆直径	-	-	-	22	28	36	45	56	70	90
缓冲长度 [mm]	11	11	14	14	18	22	28	35	44	54	69
	20	20	20	20	26	30	36	42	52	64	81

关于尺寸和使用说明

活塞杆应具有高强度 (Rm_{0.2} ≥ 730 N/mm²) 的硬铝合金制成。若承受最大压力时，应保证安全系数高于1。其它特征见样本B005。

在标准配置中，活塞杆是通过螺纹与活塞座成一体的，螺纹最小应等于左表所列的数值。

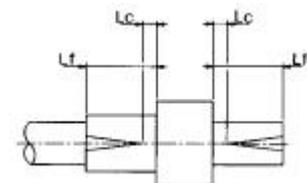
对于直径小于80mm的活塞杆，活塞与活塞杆之间的配合应具有预紧力矩，并使其发生变形达到最小。
当订购颜色从25到80mm的零件时，总需要订购与预紧力矩匹配的拧紧扭矩，同样，对于活塞杆需单独连续供货的零件，也需要一定的预紧力矩。

对于直径大于80mm的缸筒或缸盖承受疲劳应力时，请联系我们的技术服务部审核工艺。

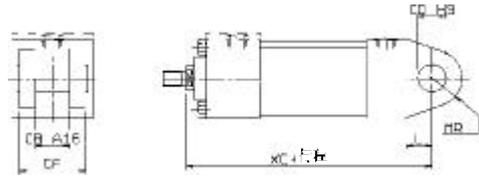
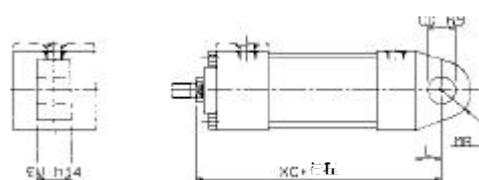
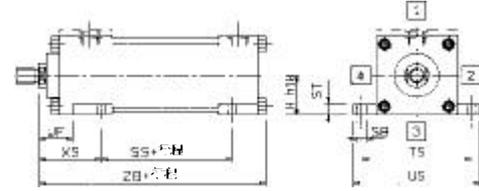
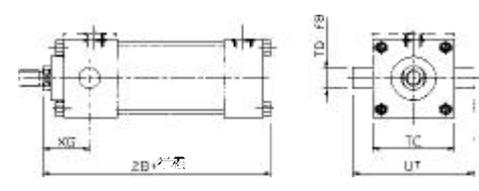
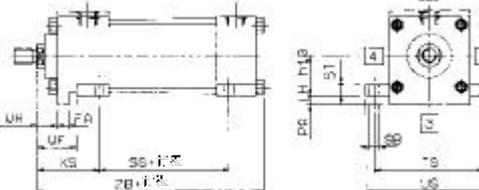
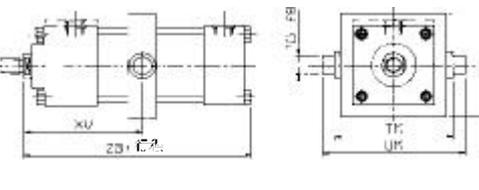
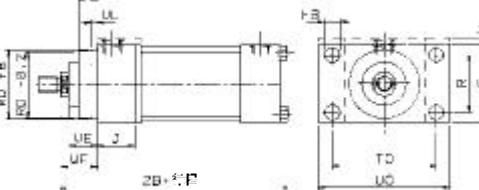
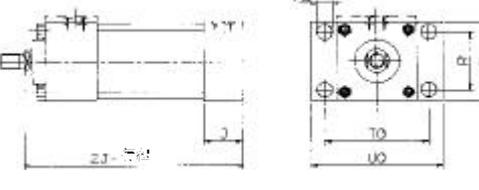
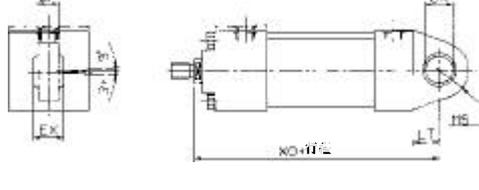
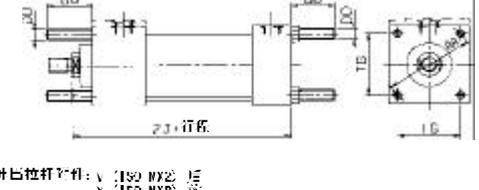
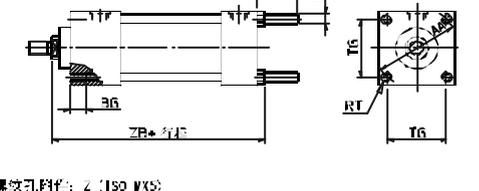
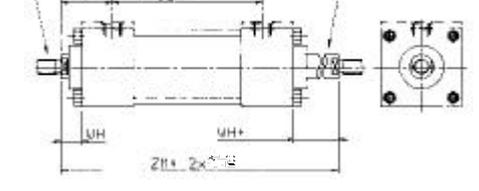
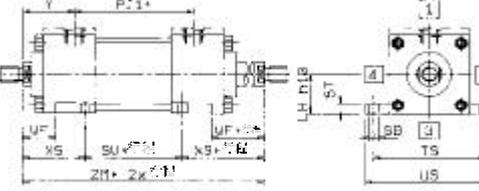
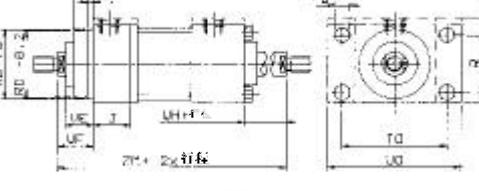
为空气式，无方案，冲击速度最小，与行程相速的管径和油口直径的液流速度不应超过6m/s。左表列出不同油嘴的冲击速度。

在气液阻尼系统中，活塞杆可以很高的速度运动。当液流冲击不可缓冲或行程很短时，应使用R030。此时，建议采用内径大于油口直径的密封套，然后在油口附近作适当管径减小。若需SAE7030或SAE7030法兰来安装大口径油嘴，其密封套需要带密封头。详情请联系我们的技术服务部。

缓冲套完成减速作用。它可通过气压或液压调整。Lc为缓冲器作用距离(从行程的机械行程终点为基准)。缓冲器可以有系列不同的长度，Lc值分别为2mm-5mm(关于订货代码见第11节)



11 零件尺寸列表 12 气密封线列表 13

 <p>双气密封件: O (ISO M2) 包括内径 C=43</p>	 <p>双气密封件: O (ISO M3)</p>
 <p>气密封件: F (ISO M2)</p>	 <p>前气密封件: G (ISO M1) 后气密封件: H (ISO M2)</p>
 <p>带气密封件: K only for diam 43-62</p>	 <p>气密封件: L (ISO M4)</p>
 <p>气密封件: M (ISO M5) 参列表 14</p>	 <p>气密封件: F (ISO M6)</p>
 <p>气密封件的三球密封件: S (ISO M5)</p>	 <p>带密封圈的密封件: V (ISO M2) 后 Y (ISO M3) 后 W (ISO M4) 后</p>
 <p>带螺紋孔的气密封件: Z (ISO M5) 带螺紋孔的气密封件: T (ISO M7)</p>	 <p>带气密封件的密封件</p>
 <p>双气密封件的密封件: F</p>	 <p>双气密封件的密封件: N 参列表 14</p>

12 安装尺寸 (mm) 参阅第 2 章和第 3 节

活塞直径	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
活塞杆直径	标准	12	14	18	22	28	36	48	60	90
	密封	-	-	22	28	36	48	56	70	110
	密封	18	22	28	36	45	58	70	90	140
AA	40	47	59	74	92	117	137	178	219	269
BB	55	64	83	104	130	163	197	250	313	386
BG 最小	8	9	12	16	18	24	26	29	35	49
CB A16	12	16	20	26	30	40	50	60	75	95
CD H9	10	12	14	20	20	28	36	45	56	75
CF	14	18	22	28	34	45	56	70	88	110
CX	标准	3	4	5	6	8	10	12	15	20
	密封	3	4	5	6	8	10	12	15	20
D	21	21	25	29	35	43	54	67	84	106
DB 最大	-	-	77	95	120	148	182	223	281	356
DC	-	-	67	81	98	120	148	182	223	281
DD	H57x1.8	H6x1	H3x1	H2x1.2	H1.5x1.1	H1.6x1.1	M6x1.5	M8x1.5	M12x1.5	H3x1.8
E	40	45	63	75	90	115	130	165	205	245
EE	1/4"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"
EP	8	10	15	19	25	33	39	48	60	80
EW h14	12	16	20	26	30	40	50	60	75	95
EX	10	14	16	20	25	35	45	55	70	90
FA -0.075	8	8	8	11	11	-	-	-	-	-
FB H12	5.5	5.6	7	8	10	13	16	20	26	33
BA	10	10	15	18	22	28	35	45	60	80
H	5	5	-	-	-	-	-	-	-	-
J	25	25	35	38	48	55	68	85	105	135
L	13	15	19	22	32	39	48	59	72	92
LH h10	15	22	30	37	45	57	63	79	101	122
LT 最小	16	20	25	31	38	45	58	73	92	116
M	1300	1200	1500	1300	1300	1600	1500	1800	1500	1800
MR 最大	12	17	17	23	29	34	50	52	59	78
MS 最大	20	22.5	30	33	44	50	62	64	70	90
MT	5	5	20	20	20	160	160	160	160	160
PA -0.2	5	5	5	8	8	-	-	-	-	-
R	27	32	41	52	55	83	87	125	155	190
RT	H57x1.8	H6x1	H3x1.2	H2x1.1	H1.5x1.1	H1.6x1.1	H1.6x1	H2x1.5	H2x1.5	H3x1.8
SB	6.5	9	10	10	13	15	25	26	33	39
BT	8.5	12.5	13.5	19	26	30	33	33	33	36
TC	38	44	63	75	89	111	127	165	205	245
TD FB	12	16	20	26	32	40	50	60	75	95
TG	25	33	40	52	66	82	100	120	150	190
TM	48	55	75	88	110	130	160	195	245	305
TO	51	58	87	103	127	153	182	208	253	300
TS	54	62	82	102	124	149	172	200	230	280
UM	68	75	108	120	150	181	220	258	341	430
UO 最大	65	70	110	120	145	180	220	250	306	360
US	72	80	102	127	161	186	216	254	318	387
UT	58	68	95	114	139	178	207	245	299	360
UW	45	50	70	88	108	137	167	195	235	285
XB	4	5	5	7	7	10	11	15	15	20
XS	33	40	5	7	10	13	17	21	26	32
Y	30	30	42	47	71	77	82	96	96	98
密封尺寸 (mm)	-	-	-	-	120	180	200	200	200	300
密封材料 (mm)	10	14	10	20	40	60	80	100	140	200
XV 最小	16	18	25	30	40	50	60	70	80	100
XV 最大	18	20	28	35	45	55	65	75	85	105
PJ	13	16	20	25	30	38	48	58	70	90
PJ1	14	18	22	28	35	45	55	65	80	100
SS	13	14	18	22	28	35	45	55	70	90
SV	28	33	45	55	68	85	105	130	160	200
XC	127	147	172	192	210	229	257	289	328	380
XD	130	148	176	190	205	238	260	290	330	410
XJ	140	155	185	195	249	258	280	309	330	400
ZB 最大	120	137	166	176	225	232	255	280	316	386
ZJ	14	18	23	28	35	45	55	65	80	100
ZM	15.4	17.8	19.5	26.7	33.5	42.6	52.9	64.9	80.3	100

左表的数据是对可以和非系列油缸及附件而言, 对于非系列油缸尺寸和附件的尺寸, 请参考相关图例。

注意

1. 对于非系列油缸, 请参考图例, 具有符合 ISO 3182-2 (系列) 的系列油缸, 当油缸尺寸不同时 (所有油缸的尺寸), 请参考图例, 尺寸和材料应更改为下表所列的图例, 尺寸和材料。

扩大油口			
活塞直径	EE1	PJ2	Y1
25	3/8"	52,5	50
32	3/8"	57,5	58
40	1/2"	75,5	62,5
50	3/4"	76,5	65
63	3/4"	75	71
80	1"	90	75
100	1"	100	80
125	1 1/4"	121	90
160	1 1/4"	130	90
200	1 1/2"	167	90

关于根据油缸直径来决定活塞杆长度, 请参考图例及有详细解释。

1. 对于非系列油缸的密封, 密封油缸有密封尺寸, 这里布有油口 (见设计图例), 同样, 对于带有密封油缸的密封油缸, 并具有密封油缸, 其密封油缸长度尺寸 (约为 3m)。

1. 对于非系列油缸, 一个或多个密封油缸, 其密封油缸长度尺寸 (约为 3m)。

1. 对于非系列油缸的密封, 密封油缸有密封尺寸, 这里布有油口 (见设计图例), 同样, 对于带有密封油缸的密封油缸, 并具有密封油缸, 其密封油缸长度尺寸 (约为 3m)。

1. 对于非系列油缸, 一个或多个密封油缸, 其密封油缸长度尺寸 (约为 3m)。

行程 (mm)	100 ± 1.50	150 ± 2.00	200 ± 2.50	250 ± 3.00
支撑环长度	2	6	8	8
行程 (mm)	50	100	150	200

1. 对于非系列油缸, 一个或多个密封油缸, 其密封油缸长度尺寸 (约为 3m)。

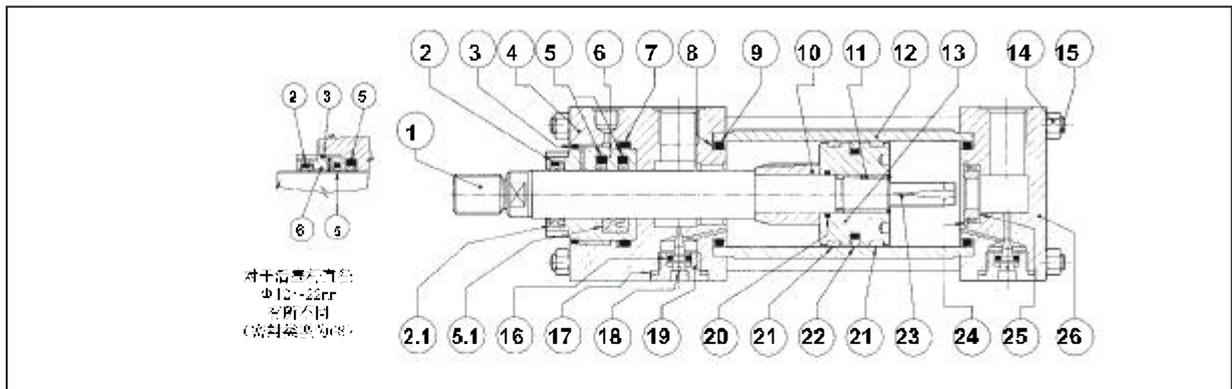
1. 对于非系列油缸, 一个或多个密封油缸, 其密封油缸长度尺寸 (约为 3m)。

1. 对于非系列油缸, 一个或多个密封油缸, 其密封油缸长度尺寸 (约为 3m)。

13 CK油缸的质量 (单位: 公斤; 注: 二联)

油缸内径 (mm)	活塞杆直径 (mm)	基本型CK-2 活塞杆油缸的质量		基本型CK-2 双杆油缸的质量		附件或选件的重量																	
		行程 100mm	行程 170mm	行程 200mm	行程 260mm	附件 A	附件 B	附件 C	附件 D	附件 E	附件 F	附件 G	附件 H	附件 I	附件 J	附件 K	附件 L	附件 M	附件 N	附件 O			
25	12	1.75	2.52	1.95	2.72	0.20	0.23	0.25	0.32	0.34	0.40	0.23	0.25	0.23	0.21	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	
	18	1.89	2.66	2.46	3.23																		
32	14	2.23	3.73	2.58	3.78	0.32	0.32	0.31	0.35	0.34	0.40	0.30	0.30	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	
	22	2.51	4.01	3.21	4.51																		
40	18	4.39	6.07	5.78	7.96	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	
	22	5.15	7.15	7.19	9.49																		
	28	5.49	7.74	7.50	10.29																		
50	22	6.40	8.78	8.85	11.81	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90
	28	6.89	9.37	9.23	12.69																		
	36	7.20	9.88	9.45	13.17																		
63	28	9.79	13.32	13.61	17.92	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30
	36	9.15	12.93	12.94	17.54																		
	45	9.70	13.39	13.64	18.75																		
80	36	17.00	23.93	23.48	31.50	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30
	45	17.76	24.46	23.97	32.50																		
	56	18.17	24.99	24.97	33.50																		
100	45	23.80	33.90	33.85	44.90	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50
	56	24.70	34.70	34.61	46.30																		
	70	26.00	35.88	35.23	48.29																		
125	56	40.90	61.53	46.00	71.91	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30
	70	41.53	62.25	50.15	73.14																		
	90	44.70	66.21	58.79	78.21																		
160	70	74.53	97.00	88.93	121.75	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
	90	75.31	102.22	95.08	127.28																		
	110	83.90	114.34	106.26	143.01																		
200	90	120.60	170.81	156.23	215.80	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	110	133.29	187.34	172.66	235.55																		
	140	157.79	217.86	198.78	275.27																		

14 带前户缓冲和活塞杆侧非油缸的CK系列油缸的剖视图



序号	名称	材料	序号	名称	材料	序号	名称	材料
1	前缓冲	聚氨酯	9	SCV 衬套	聚氨酯	19	密封件衬套	钢
2	防尘圈 (OS)	橡胶或聚氨酯/聚四氟乙烯	10	前密封衬套	铜或钢	20	SCV 衬套	聚氨酯
2.1	防尘圈 (OS)	橡胶或聚氨酯	11	密封衬套	钢	21	密封衬套衬套 (OS)	橡胶或聚氨酯
3	SCV 衬套	聚氨酯	12	密封	钢	22	密封衬套 (OS/SCV)	橡胶或聚氨酯
4	前衬套	钢	13	衬套	钢	23	后密封衬套	钢
5	前密封衬套 (OS)	橡胶或聚氨酯/聚四氟乙烯	14	密封	钢	24	后密封衬套	钢
5.1	前密封衬套 (OS)	橡胶或聚氨酯	15	密封	钢	25	后密封衬套	钢
6	前密封衬套衬套	钢	16	SCV 衬套	聚氨酯	26	后密封衬套	钢
7	SCV 衬套密封衬套	橡胶或聚氨酯/聚四氟乙烯	17	密封衬套	钢或铜衬套			
8	密封衬套衬套	橡胶或聚氨酯	18	衬套	钢			

15 密封圈成套零件的型号代号

S P - G 8 - C K - 5 0 / 2 2 / 2 2 L * *

各件代号: 密封形式:

液压油缸: 油缸直径 (mm):

密封圈直径 (mm):

注: 通常不标号21所标的衬套衬套