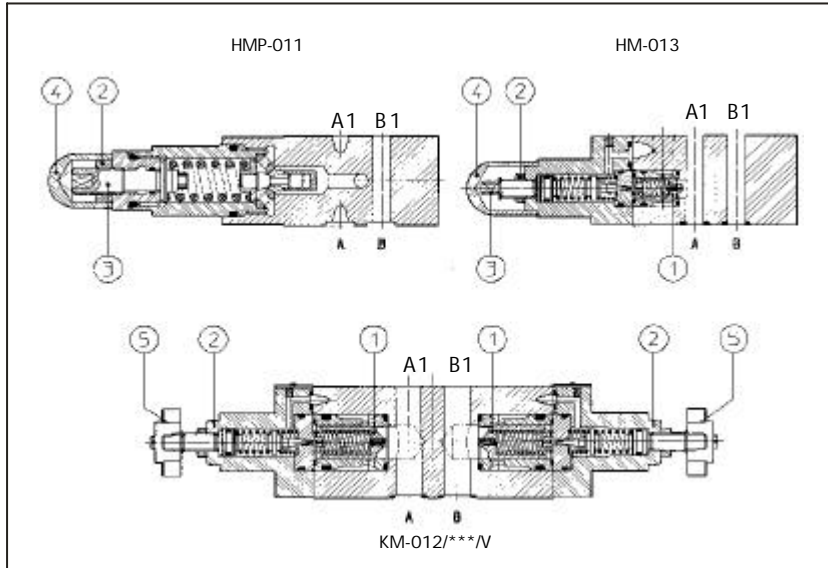


HMP, HM, KM 型叠加式溢流阀

ISO4401标准, 尺寸规格 和 O 通径



HMP是直动式溢流阀。
 HM和KM是两级平衡座阀 式溢流阀。
 压力调整方式：松开锁紧螺母、转动保护帽 下的调节螺杆。可选手轮 调整代替螺杆调整, 可按要求提供。
 顺时针转动增大压力。

- HMP = ISO4401 标准 O6 通径
 最大流量：35 L/min;
 最大压力：350bar
- HM = ISO4401 标准 O6 通径
 最大流量：60 L/min;
 最大压力：350bar
- KM = ISO4401 标准 10 通径
 最大流量：120L/min;
 最大压力：350bar

此类阀适用于使用具有相似润滑特性的矿物油或合成液的液压系统中。

1 型号		HM		-	011	/	210	N	**	/*
叠加式溢流阀 HMP=直动式, 6通径 HM= 双级, 6通径 KM= 10通径								设计号		系统油液： /WG=水乙二醇 /PE=磷酸酯
功能符号见 2 节 011=单级, 作用于 P, T 口回油 012=两级, 作用于 P, T 口和 J 口回油 013=单级, 作用于 P, T 口回油 014=单级, 作用于 P, T 口回油 015=两级, 作用于 P, T 口和 J 口, 交互式溢流		选项： /V=手轮调整代替螺杆 (保护帽下) 调整 仅对 HMP： /R=用于有减少泄漏的特殊要求 /NS=安全手轮		压力设定范围 对 HMP： 50=2~50bar 100=3~100bar 210=10~210bar 350=15~350bar		对 HM 和 KM： 50=4~50bar 100=5~100bar 210=5~210bar 350=5~350bar				

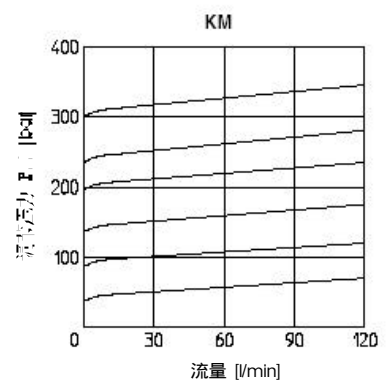
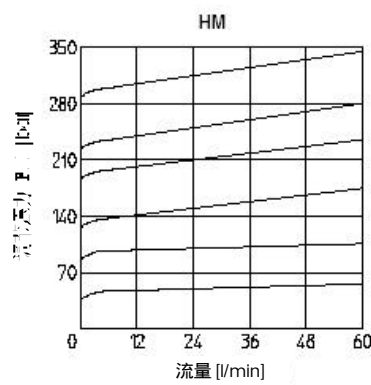
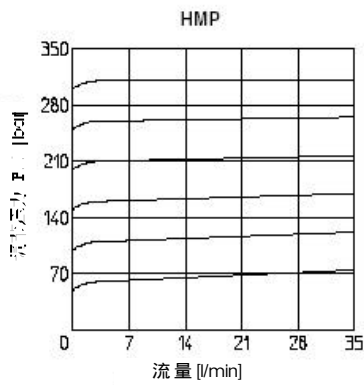
2 液压特性

功能符号					
阀型号	HMP		HM		KM
最大流量 [l/min]	35		60		120
设定压力值 [bar]	2~50; 3~100; 10~210; 15~350		4~50; 5~100; 5~210; 5~350		

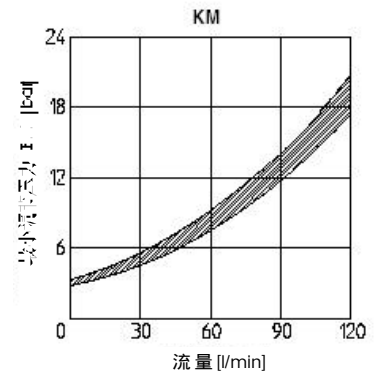
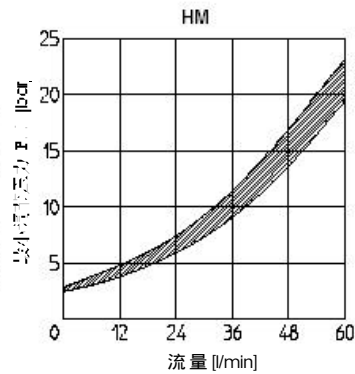
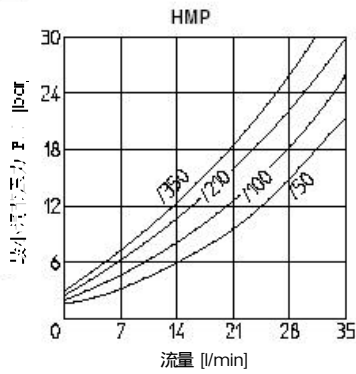
3 HMP, HM, KM 型叠加式溢流阀主要特性

安装位置	任意位置
安装界面精度	表面粗糙度 Ra0.4, 平面度 0.01/100(ISO1101)
环境温度	-20 ~ +70
油液种类	符合 ISO51524—535标准的液压油; 其他类型的油液见 1 节
推荐粘度	40 时为15~100mm ² /s (ISOVG15~100)
油液清洁度	符合 ISO19/16标准, 建议用25μm、 ₂₅ 75的进油过滤器
油液温度	-20 ~ 60 (标准或WG密封); -20 ~ 80 (PE 密封)。

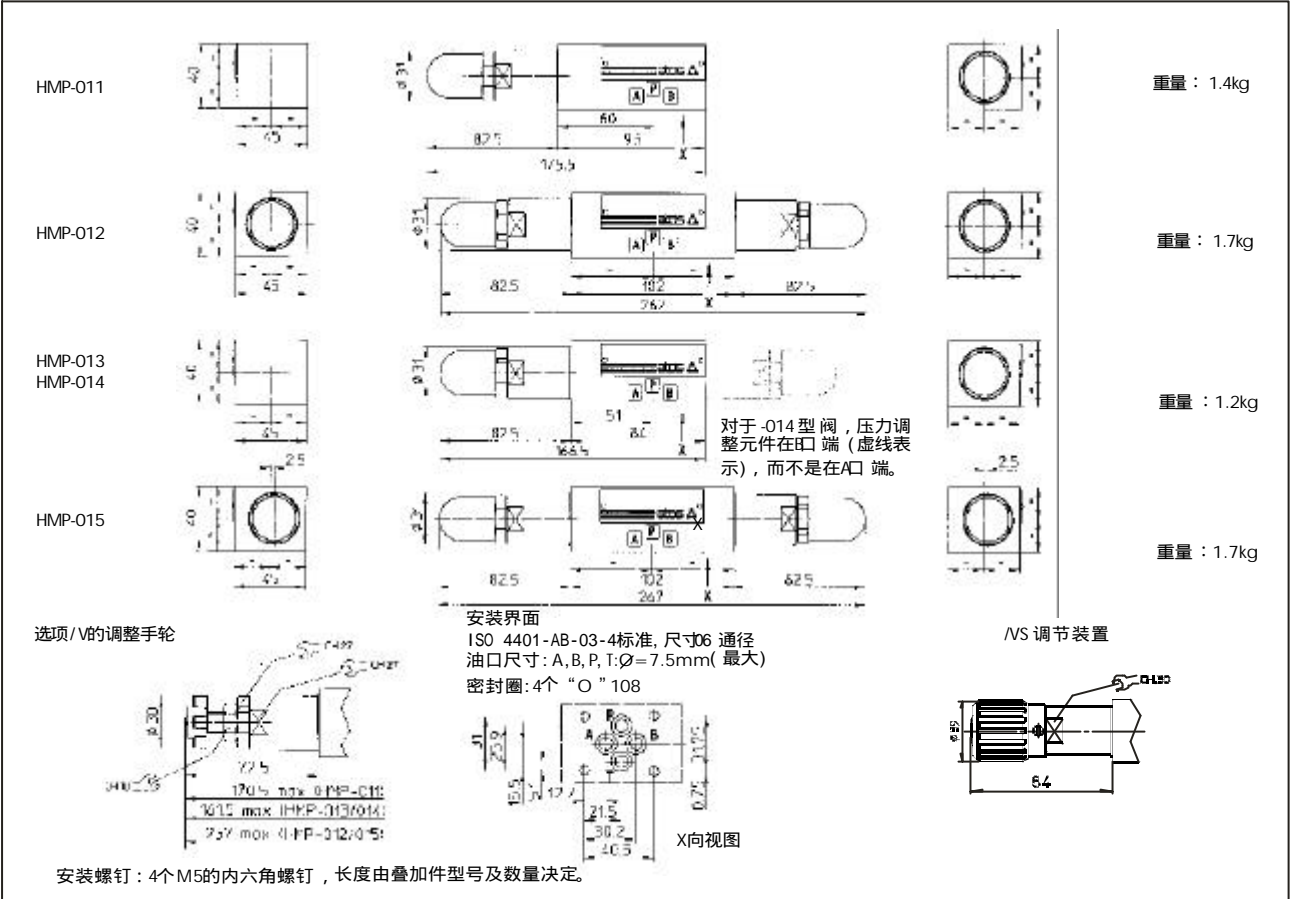
4 设定压力 - 流量曲线: 基于油温 50 , ISOVG46标准液



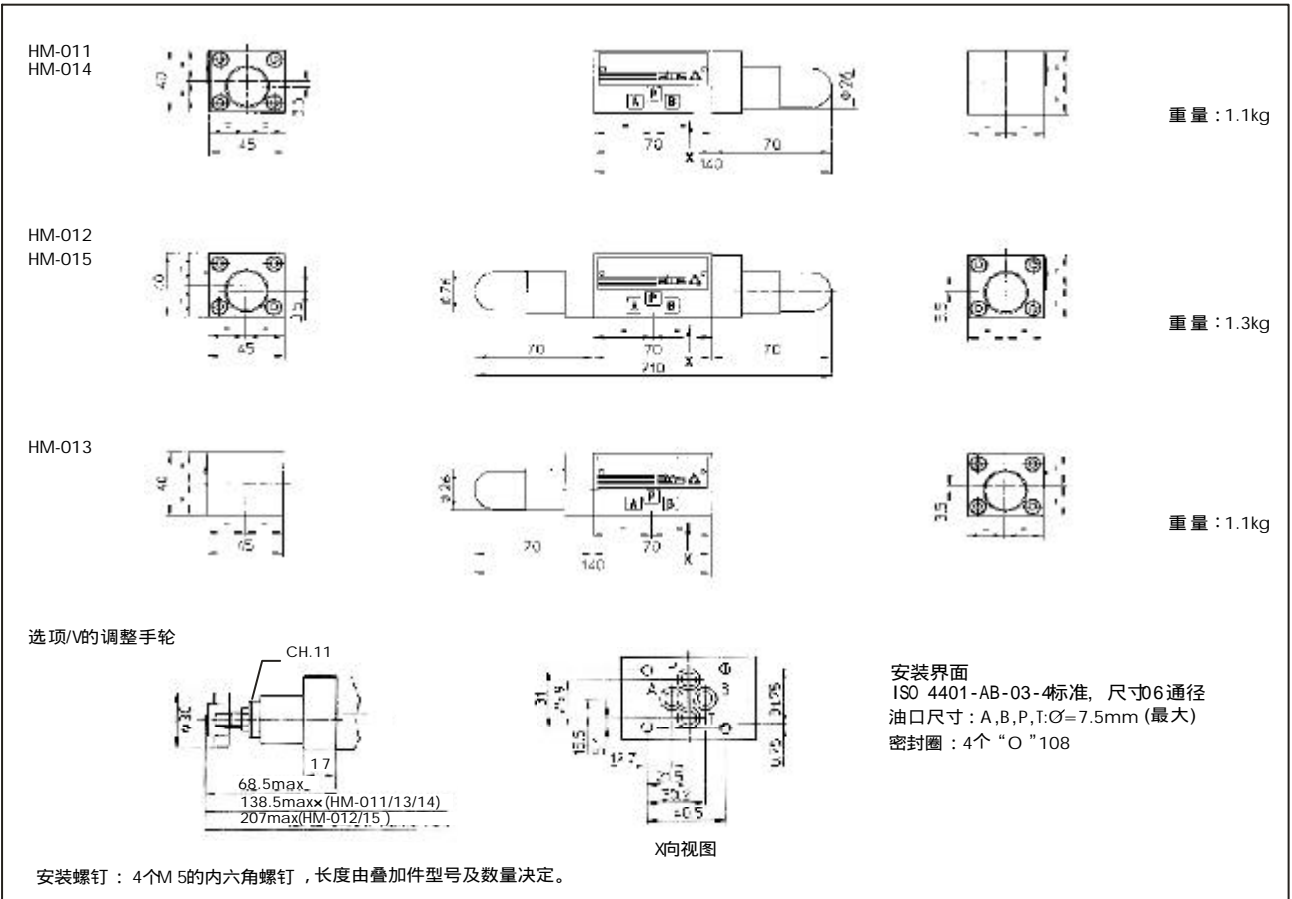
5 最小压力 - 流量曲线: 基于油温 50 , ISO VG46标准液



6 HMP型阀的安装尺寸(mm)

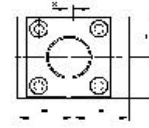
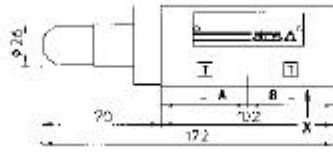
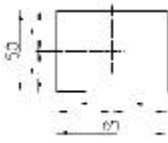


7 HM型阀的安装尺寸(mm)



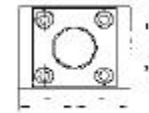
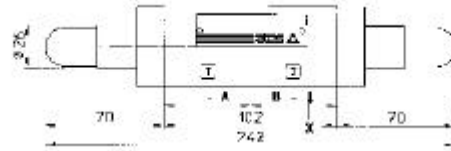
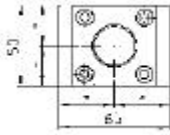
8 KM型阀的安装尺寸(nm)

KM-011



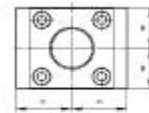
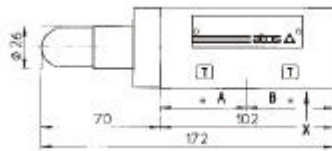
重量：2.5kg

KM-012



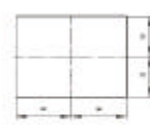
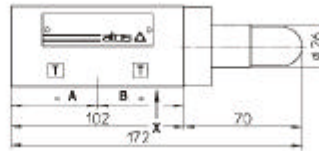
重量：2.8kg

KM-013



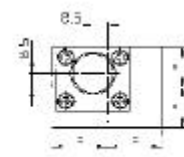
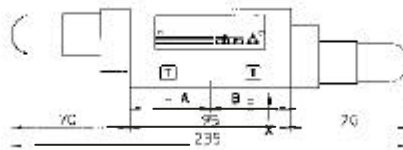
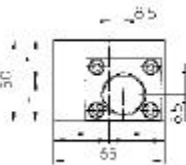
重量：2.5kg

KM-014



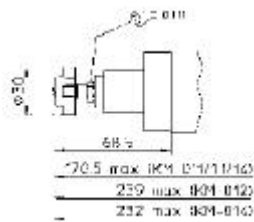
重量：2.5kg

KM-015

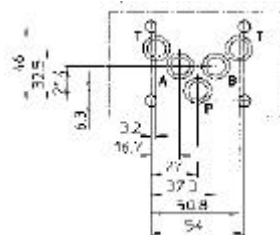


重量：2.5kg

选项V的调整手轮



X向视图



安装界面
ISO4401-AC-05-4标准, 尺寸10 通径
油口尺寸: A, B, P, T: $\phi = 11.2\text{mm}$ (最大)
密封圈: 5个“O”2050

安装螺钉: 4个M6的内六角螺钉, 长度由叠加件型号及数量决定。