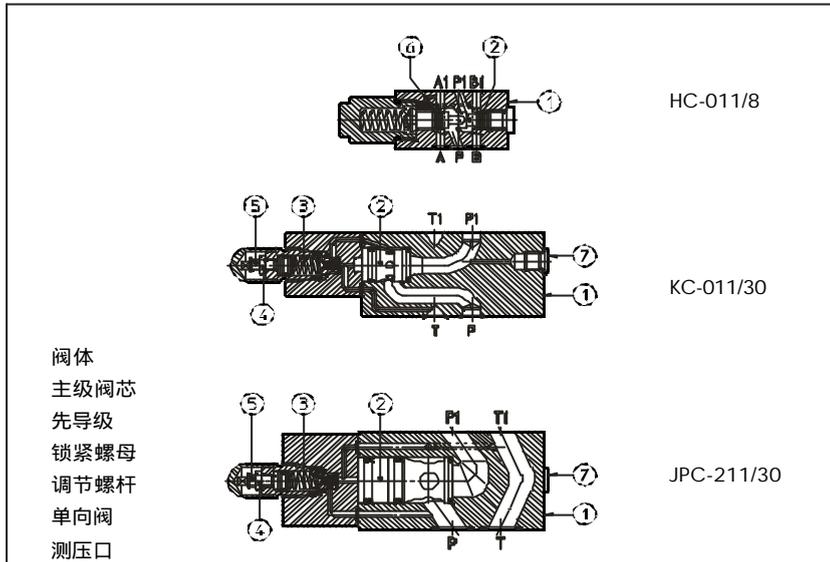


HC, KC和JPC-2型叠加式压力补偿器

ISO4401标准尺寸规格 06, 10和16通径



HC, KC和JPC是2通两级压力补偿器, 同比例方向阀或电磁换向阀叠加装配使用。

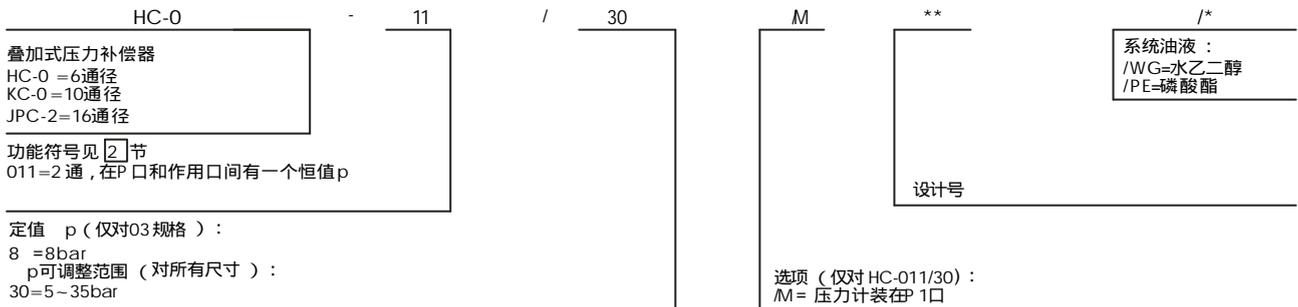
压力补偿器使油液在A和B间或P口和B间产生一个不变的压差(p), 保持通过节流口的压差(p)为一个恒值, 从而保持压力变化时的流量恒定。

内装自动先导选择器。
固定压差 P 仅适用于Cetop03阀。
压差 p 的调整方式: 松开锁紧螺母, 转动先导元件的调整螺杆 即可调整, 顺时针转动增大 p 。

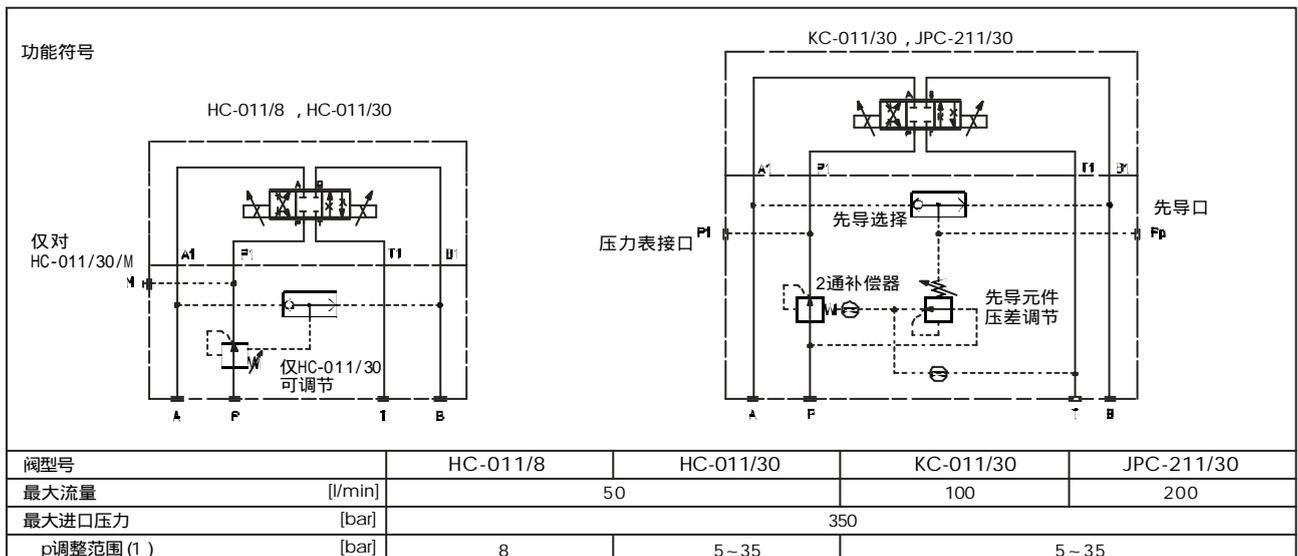
HC=ISO4401标准 6通径
流量达50l/min
KC=ISO4401标准 10通径
流量达100l/min
JPC=ISO4401标准 16通径
流量达200l/min
最大进口压力为350bar

此类阀适用于矿物油或具有相似润滑特性的合成液液压系统中。

1 型号



2 液压特性



注: 对于单一油路的 p 为8bar或在5-35bar内可调, 对应通过阀的总压差 p 为bar 或~70bar。
螺纹堵塞孔P2和P3适用于单一油路压力调节或p 值检测(P和 间的压差)。

3 H C, KC, JPC 型压力补偿器主要特性

安装位置	任意位置
安装界面要求	表面粗糙度Ra0.4, 平面度0.01/100 (ISO1101)
环境温度	-20 ~ +70
油液种类	符合ISO51524—535标准的液压油; 其他类型的油液见□节
推荐粘度	40 时为15~100mm ² /s (ISOVG15~100)
油液清洁度	符合ISO19/1标准, 建议用25 μm、 \geq 75 的进油过滤器
油液温度	-20 ~ 60 (标准密封和WG密封); -20 ~ 80 (PE 密封)。

4 安装尺寸[mm]

HC-011/8

质量: 1.9kg

X向视图

HC-011/30

质量: 2kg

X向视图

安装螺钉: 4个M5的内六角螺钉。
螺钉长度由叠加件数量及型号决定。

安装界面
ISO4401-AB-03-4标准, 尺寸06通径
油口尺寸: A, B, P, T: $\varnothing=7.5\text{mm}$ (最大)
密封圈: 4个“O”108

KC

质量: 4.2kg

X向视图

安装螺钉: 4个M6的内六角螺钉。
螺钉长度由叠加件数量及型号决定。

安装界面
ISO4401-AC-05-4标准, 尺寸10通径
油口尺寸: A, B, P, T: $\varnothing=11.2\text{mm}$ (最大)
密封圈: 2个“O”108, 5个“O”2050

JPC

质量: 6kg

X向视图

安装螺钉: 4个M10; 2个M6的内六角螺钉。
螺钉长度由叠加件数量及型号决定。

安装界面
ISO4401-AE-08-4标准, 尺寸16通径
油口直径: A, B, P, T: $\varnothing=20\text{mm}$
X, Y: $\varnothing=7\text{mm}$
密封圈: 4个“O”130, 2个“O”109/70