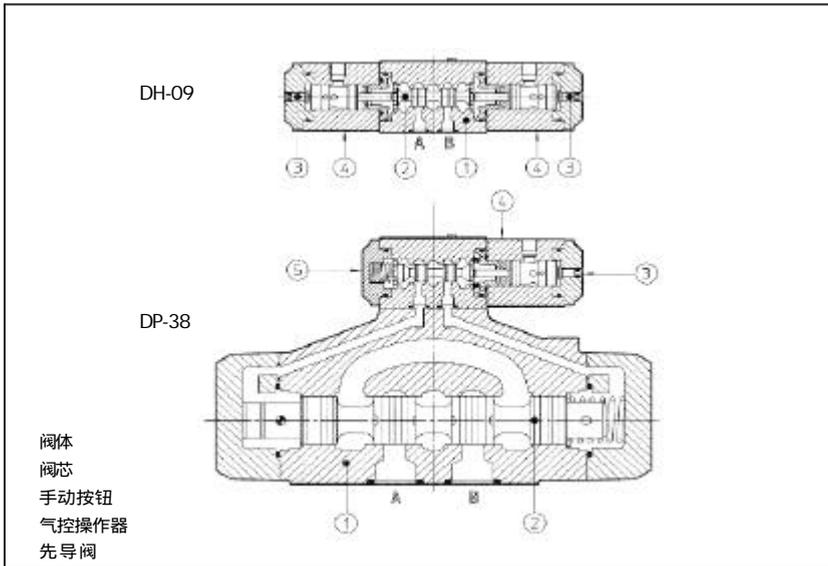


气控方向阀

ISO4401标准,6,10,16,25 和32 通径



气控操作方向阀为滑阀型，3通或4通，2位或3位，用于液压系统中。

可与带手动按钮的单或双执行器同时工作。结构坚固，适于野外作业。

DH-0=ISO4401 标准6通径流量达 50l/min

DK-1 =ISO4401 标准10通径流量达 100l/min

DP-2=ISO4401 标准16通径流量达 300l/min

DP-3=ISO4401 标准25通径流量达 650l/min

DP-6=ISO4401 标准32通径流量达 1000l/min

压力达350bar

1 型号

DH-0	8	1	3	/A	**	/*
方向控制阀 DH-0 =6通径 DK-1 =10通径 DPH-2 =16通径 DPH-3 =25通径 DPH-6 =32通径						系统油液： /WG=水乙二醇 /PE=磷酸酯
操作器类型 8=单执行器 9=双执行器					设计号	
阀机能见 4 节 0=自由，无弹簧 1=弹簧对中，无机械定位 3=返回至端位(弹簧复位) 5=2端位，机械定位 7=中位加端位				选项： 仅对有单气动作操作器的阀 /A =操作器靠进口 仅对DP /D =内泄 /E =外控 /H =调节主阀芯切换时间 (控制从先导腔到先导阀的流量) /H9=调节主阀芯切换时间 (控制从先导阀到先导腔的流量) /M =液压对中 /R =F口带有4bar 先导压力发生器 /S =主阀芯行程可调		
				阀芯类型，见第 5 节		

2 液压特性

阀型号	DH-0	DK-1	DP-2	DP-3	DP-6
最大推荐流量 [l/min]	50	100	300	650	1000
P,A,B口最大压力(对P 阀也包括 T 口) [bar]	350	315	350		
T口最大压力 [bar]	100			250	
L,Y口最大压力 [bar]	-			0压	
最小先导压力(推荐) [bar]	-			4 (选项 M为0) ;最大推荐 250 先导压力有内控或经X口外控(E)。装置R 产生一个额外的压降,以确保阀内控时正常工作的最小先导压力。	
最小/最大气压 [bar]	2/12			2/12	
工作状态	A口端气控器工作时,除H-0*14 , DH-0*15,DK-1*14和DK-1*15是P A, B T外,其余油路连接为 B A T ;而DH-08 和 DK-18 当 A口气控器工作时阀芯被推向中位。			先导阀A端操作器工作除P*914的连接为 A B, T 外,其余油路连接为P B A T ;DP*87 使用X 口时阀芯对中。 先导阀B端操作器工作,则油路连接同上相反。 弹簧对中的阀两先导腔卸荷时阀芯由弹簧对中。 当阀带有液压对中装置(选项M) 阀芯对中的是由 Y 口的先导压力同时作用的,液压对中装置提供不同面积比,并且阀芯由于液压力的作用而趋于对中,当/M装置选定后,泄油口必须同油箱直接相连且为零压。	

3 气控方向阀主要特性

装配位置	任意位置,除DH-090, DK-190, DP-*9Q(无弹簧)必须水平安装 除选项D(内泄)外,泄油口必须直接接油箱。
安装面要求	粗糙度Ra0.4,平面度0.01/10Q(SO1101标准)
环境温度	从-20 到+70
油液种类	液压油符合DIN51524...535,对其它类型的介质见[1]节
推荐粘度	40 时为15 ~ 100mm ² /S(ISO VG 15~ 100标准)
油液清洁度	符合ISO19/16标准,建议用25 μm 及 25 7.5进油过滤器
油液温度	标准及/WG密封-20 ~ +60 , /PE密封 20 ~ +80 ,

4 阀机能

DH-081* DK-181*	DH-081*/A DK-181*/A	DH-083*/2 DK-183*/2	DH-083*/2/A DK-183*/2/A	DH-087* DK-187*
DH-087*/A DK-187*/A	DH-090*/2 DK-190*/2	DH-090* DK-190*	DH-095* DK-195*	
DP-281* DP-381* DP-681*	DP-283* DP-383* DP-683*	DP-287* DP-387* DP-687*	DP-290* DP-390* DP-690*	DP-291* DP-391* DP-691*
DP-295* DP-395* DP-695*				

没有表示的阀芯形式中位机能(*)部分由[5]而定

5 阀芯中位机能,请参看样本E001部分

DH-0 DK-1	0/2	3	6	DP-2 DP-3 DP-6	0/2	3	6
	1/2	4	7		1/2	4	7
	2/2	5	8		2/2	5	8

注意:

- 阀芯3和6也可用0/1和1/1替代,这种阀芯在中位时油液从压力口到油箱有节流
- 阀芯1,4和5也可用于1/1,4/8和5/1替代(不适用于DP-6)。他们能使阀在换向时有效地减少冲击。
- 阀芯1,3 8和1/2(对DH-0和DK-1)也可用P,3P8 P(仅对DH-0)和1/2P替代,他们能限制阀的内泄漏。
- 其他类型的阀芯按要求提供。

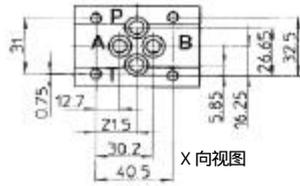
6 Q P曲线

DH-0	见样本E010部分有关DHO阀注释及曲线, DH-0* 即从此阀衍生。
DK-1	见样本E025部分有关DKER阀注释及曲线, DK-1* 即从此阀衍生。
DPH-2	见样本E075部分有关DPHO-2阀注释及曲线, DP-2* 即从此阀衍生。
DPH-3	见样本E075部分有关DPHO-3阀注释及曲线, DP-3* 即从此阀衍生。
DPH-6	见样本E075部分有关DPHO-6阀注释及曲线, DP-6* 即从此阀衍生。

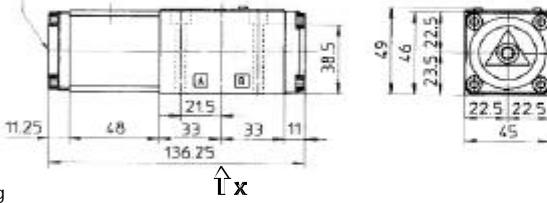
7 ISO4401 标准, 6 和 0 通径规格气控方向阀尺吋m]

安装面
ISO4401-AB-03-4 标准, 06 通径
紧固螺钉: 4个M5 ×50内六角螺钉
油口直径: A, B, P, T: $\varnothing=7.5\text{mm}$ (最大)
密封圈: 4个“O”型108

P = 进油口
A, B = 工作口
T = 回油口
各油口的最大压力见第 2 节

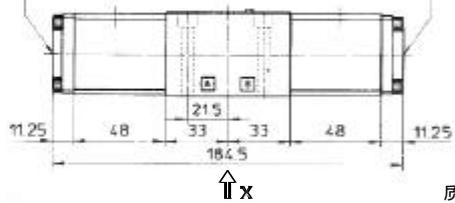


② DH-08**

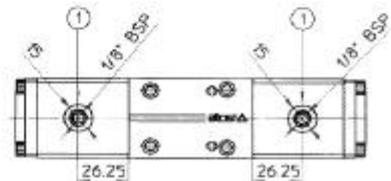
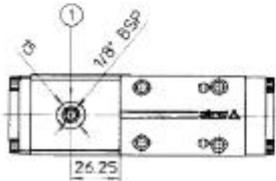


质量: 1.2kg

② DH-09**



质量: 1.6kg

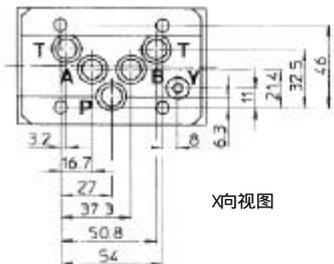


(1) 先导压力口
(2) 手动按钮

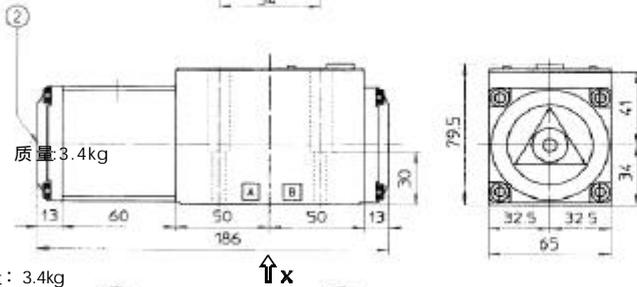
安装板, 见样本E010部分

安装面
ISO4401-AC-05-4, 10通径
紧固螺钉: 4个M6 × 40内六角螺钉
油口直径: A, B, P, T: $\varnothing=11.2\text{mm}$ (最大)
密封圈: 5个“O”型2050

P = 进油口
A, B = 工作口
T = 回油口
Y = 泄油口
各油口的最大压力见第 2 节



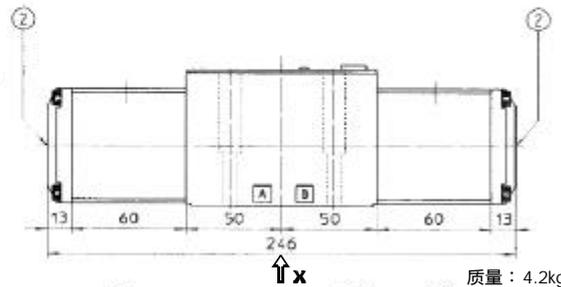
DK-18**



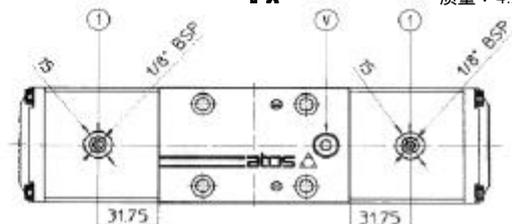
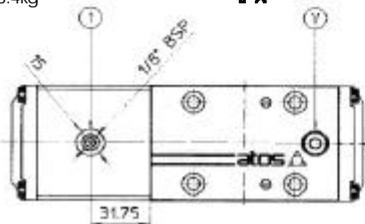
质量: 3.4kg

质量: 3.4kg

DK-19**



质量: 4.2kg



(1) 先导压力口
(2) 手动按钮
⊙ 放气孔

安装板, 见样本E025部分

8] ISO 4401标准,16、25和2通径规格气控方向阀尺寸]

<p>DPH-2</p> <p>P = 进油口 A,B = 工作口 T = 回油口 X = 外控油口 Y = 外泄口 所有油口的最大压力见第 2] 节</p>	<p>X向视图</p> <p>仅对选项H</p> <p>仅对选项M</p> <p>仅对DP-283*; DP-287*</p> <p>油口L只有选项M使用</p>	<p>安装面 ISO 4401-AD-07-4 标准,16 通径 紧固螺钉: 4个M10×50内六角螺钉 2个M6×40内六角螺钉 油口直径A,B,P,T: $\varnothing=20\text{mm}$ 油口直径X,Y: $\varnothing=7\text{mm}$ 油口直径L: $\varnothing=5\text{mm}$ 密封圈:4个130和3个109“O”型圈</p>	<p>质量:11.5kg</p>
<p>DPH-3</p> <p>P = 进油口 A,B = 工作口 T = 回油口 X = 外控油口 Y = 外泄口 L = 液压对中的外泄口仅选项M 使用 所有油口的最大压力见第 2] 节</p>	<p>X向视图</p> <p>仅对选项H</p> <p>仅对选项M</p> <p>仅对DP-383*; DP-387*</p> <p>油口L只有选项M使用</p>	<p>安装面 ISO 4401-AE-08-4 标准,25 通径 紧固螺钉: 6个M12×50内六角螺钉 油口直径A,B,P,T: $\varnothing=24\text{mm}$ 油口直径X,Y: $\varnothing=7\text{mm}$ 油口直径L: $\varnothing=5\text{mm}$ 密封圈:4个4112和3个3056“O”型圈</p>	<p>质量:16.7kg</p>
<p>DPH-6</p> <p>P = 进油口 A,B = 工作口 T = 回油口 X = 外控油口 Y = 外泄口 L = 液压对中的外泄口仅选项M 使用 所有油口的最大压力见第 2] 节</p>	<p>X向视图</p> <p>仅对选项H</p> <p>仅对选项M</p> <p>油口L只有选项M使用</p>	<p>安装面 ISO 4401-AF-10-4 标准,32 通径 紧固螺钉: 6个M20×80内六角螺钉 油口直径A,B,P,T: $\varnothing=34\text{mm}$ 油口直径X,Y: $\varnothing=7\text{mm}$ 油口直径L: $\varnothing=5\text{mm}$ 密封圈:4个4137和3个3081“O”型圈</p>	<p>质量:39.5kg</p>

当阀带选项M时,必须选用带DR 的安装板